Ficha del Postulante

2027

I.E PARROQUIAL SANTA ROSA DE LIMA TALARA

Nombre del(la) postulante: .....

Grado y Nivel al que postula:..... Fecha: .....

RESOLUCIONES DIRECTORALES:

Inicial: N°000841 Primaria: N°00069 Secundaria: N°00256 - ***000056 (Ampliación 2° a 5° año)***

Avenida Aviación 320. Barrio Particular. **Telf: 923536690** **Email:** cepsantarosat@hotmail.com .

Pag. Web: https://www.iepsantarosadelimatalara.edu.pe *https://www.facebook.com/StaRosadelimaTalara*

I. Presentación

FOTO FAMILIAR

II. Datos del(la) Postulante

Apellido paterno: _____

Apellido materno: _____

Nombres: _____

DNI N°:_____Fecha de nacimiento:_____Lugar: _____

Dirección:_____Teléfono:

_____Cursa

actualmente el Grado: _____

_____Pre

FOTO DEL ESTUDIANTE

Escolar o Colegio actual del postulante:_____

Nombre del Director(a): _____

¿Ha postulado anteriormente al Colegio "Santa Rosa de Lima"?_____¿en qué fecha? _____

¿Tiene hermanos en el Colegio "Santa Rosa de Lima"?

_____

El postulante vive con: Papá ( ) Mamá ( ) Otros ( ) especifique

.....

Nombre de hermanos:	Edad:	Fecha de Nacimiento:	Ocupación que realiza: estudia/trabaja, etc(I. Educativa/Superior/Universidad/ Centro)

Señale tres cualidades y tres aspectos principales por superar de su hijo(a)

Cite brevemente qué los atrajo a presentar a su hijo(a) al Colegio "Santa Rosa de Lima"

¿Qué hace la familia habitualmente cuando está reunida? ¿Qué hizo la familia reunida en lasúltimas vacaciones?

¿Su hijo(a) conoce a los alumnos del Colegio "Santa Rosa de Lima"?, anote sus apellidos, nombres y grado.

Apellidos y Nombres	Grados

Educación Anterior

Grado	Colegio	Año	Promedio Final
Inicial			
1° Grado			
2° Grado			
3° Grado			
4° Grado			
5° Grado			
6° Grado			
I Año Sec.			
II Año Sec.			
III Año Sec.			
IV Año Sec.			

Motivo del traslado

Si ha omitido o repetido algún grado, por favor indique la razón:

La madre del alumno(a) informa lo siguiente:

Describa brevemente a su hijo(a)

¿Cuánto tiempo diario o semanal le dedica a su hijo(a)?

¿Qué aspecto de la educación de sus hijos(as) le interesa más?

¿Qué espera usted de su hijo(a)?

¿Qué valora más de la educación que recibió su hijo(a) en la escuela anterior?

¿Qué lo animó a solicitar su ingreso al Colegio?

¿En qué aspecto de la educación de los hijos no está de acuerdo con su esposo?

¿Su hijo ha tenido profesor particular o alguna ayuda psicopedagógica especial? Explique.

¿Qué revistas, periódicos, comics, le gusta a usted leer?

Indique tres cualidades de su esposo:

¿Cuáles son los programas de televisión favoritos de su hijo(a) y cuánto tiempo les dedica, en promedio,por día o semana?

El padre del alumno informa lo siguiente:

Describa brevemente a su hijo(a)

¿Cuánto tiempo diario o semanal le dedica a su hijo(a)?

¿Qué aspecto de la educación de sus hijos(as) le interesa más?

¿Qué espera usted de su hijo(a)?

¿Qué valora más de la educación que recibió su hijo(a) en la escuela anterior?

¿Qué lo animó a solicitar su ingreso al Colegio?

¿En qué aspecto de la educación de los hijos no está de acuerdo con su esposa?

¿Su hijo ha tenido profesor particular o alguna ayuda psicopedagógica especial? Explique.

¿Qué revistas, periódicos, comics, le gusta a usted leer?

Indique tres cualidades de su esposa

¿Cuáles son los programas de televisión favoritos de su hijo y cuánto tiempo les dedica, en promedio,por día o semana?

III. Datos del Papá

Nombres: _____

Apellidos: _____

DNI:_____ Lugar de Nac:_____ Fecha de Nac.: _____

Edad actual:_____Estudios nivel máximo:_____ Profesión:_____

Exalumno: SI ☐ NO ☐ Promoción: _____

Correo electrónico: _____

Dirección domicilio:_____

Teléf. domicilio:_____Teléfonos móviles: _____

Ocupación:_____Empresa:_____

Dirección oficina:_____Teléfono oficina :_____

Hobbies o pasatiempos:_____

*Sacramentos Recibidos: Bautizo ☐ Comunión ☐ Confirmación ☐ Matrimonio ☐

Situación Conyugal: Soltero ☐ Casado ☐ Divorciado ☐ Conviviente ☐ Viudo ☐

Fecha de matrimonio: Católico_____ Civil _____

¿Viven juntos?_____ ¿Separados?_____ ¿Con quién vive el niño? _____

¿Pertenece a algún Grupo Parroquial? _____

¿A qué clubes o asociaciones están afiliados? _____

_____

¿Han seguido algún programa de Orientación Familiar? ¿En qué año?

_____

_____

* Sacramentos Recibidos (No obligatorio)

IV. Datos de la Mamá

Nombres: _____

Apellidos: _____

DNI:_____ Lugar de Nac:_____ Fecha de Nac.: _____

Edad actual:_____ Estudios nivel máximo :_____ Profesión:_____

Exalumna: SI ☐ NO ☐ Promoción: _____

Correo electrónico: _____

Dirección domicilio: _____

Teléf. domicilio:_____ Teléfonos móviles: _____

Ocupación:_____ Empresa:_____

INSTITUCIÓN EDUCATIVA PARROQUIAL "SANTA ROSA DE LIMA" - TALARA

Dirección oficina:_____ Teléfono oficina:_____

Hobbies o pasatiempos:_____

*Sacramentos Recibidos: Bautizo ☐ Comunión ☐ Confirmación ☐ Matrimonio ☐

Situación Conyugal: Soltero ☐ Casado ☐ Divorciado ☐ Conviviente ☐ Viudo ☐

Fecha de matrimonio: Católico_____ Civil _____

¿Viven juntos?_____ ¿Separados?_____ ¿Con quién vive el niño? _____

¿Pertenece a algún Grupo Parroquial? _____

¿A qué clubes o asociaciones están afiliados? _____

_____

¿Han seguido algún programa de Orientación Familiar? ¿En qué año?

_____

_____

* Sacramentos Recibidos (No obligatorio)

Datos de la Familia
Lugar de residencia _____

Propia	Alquilada	Comparte con otros familiares

Material Noble	Material Rústico

La vivienda es: Marcar con un aspa (x)

Servicios con que cuenta la vivienda: Marcar con un aspa (x)

Electricidad	Agua y Desagüe	Teléfono	Televisión por cable	Internet

Economía

Indique usted ¿Cuáles son los principales ingresos familiares promedio mensual?

	Fijos	Eventuales
Sueldo del Padre		
Sueldo de la Madre		
Aportes de otros miembros de la familia (especifique)		
Otros ingresos (ventas, rentas, etc: especifique)		
Total S/.		

Indique usted ¿Cuáles son los principales egresos familiares promedio mensual?

Alimentación	Serv. Básicos	Alquileres	Educación	Salud	Vestido y recreación	Créditos	Total S/.

Espacio para ser llenado por el Colegio "Santa Rosa de Lima"

Resultados de la evaluación diagnóstica

Aprobado ☐ Desaprobado ☐

Observación:

_____

_____

Resultados de los test

Aprobado ☐

Desaprobado ☐

Observación:

_____

_____

Entrevista con los Directivos del Colegio "Santa Rosa de Lima"

_____

_____

_____

_____

Valoración final

_____

_____

_____

_____

AVISO DE PROTECCIÓN DE DATOS PERSONALES PROCESO DE ADMISIÓN 2027

El centro educativo Parroquial "Santa Rosa de Lima", tratará sus datos con la finalidad del proceso de admisión 2027. No se transmitirán a terceros, salvo obligación legal y se conservarán mientras dure el proceso de admisión 2027.

Como titular de sus datos personales usted tiene el derecho de acceder a sus datos en posesión del centro educativo Parroquial "Santa Rosa de Lima"; conocer las características de su tratamiento; solicitar sean suprimidos o cancelados al considerarlos innecesarios para las finalidades previamente expuestas o bien oponerse a su tratamiento de ser el caso. Usted podrá dirigir su solicitud de ejercicio de los derechos a la siguiente dirección de correo electrónico: cepsantarosat@hotmail.com; cepsantarosatalara.secretaria@gmail.com. A fin de ejercer los derechos antes mencionados, el usuario deberá presentar en el domicilio electrónico previamente, la solicitud respectiva en los términos que establece el Reglamento de la Ley N° 29733.
De considerar que no ha sido atendido en el ejercicio de sus derechos puede presentar una reclamación ante la Autoridad Nacional de Protección de Datos Personales, dirigiéndose a la Mesa de Partes del Ministerio de Justicia y Derechos Humanos: Calle Scipion Llona 350, Miraflores, Lima, Perú.

El centro educativo Santa Rosa de Lima. evitará la pérdida, mal uso, alteración, acceso no autorizado y robo de los datos personales o información confidencial facilitados por titulares de datos personales, ha adoptado los niveles de seguridad y de protección de datos personales legalmente requeridos, y ha instalado todos los medios y medidas técnicas a su alcance.

_____ Firma del Padre

_____ Firma de la Madre

Nombre: _____

DNI: _____

Nombre: _____

DNI: _____

Talara, / /20


CONSORCIO ARQUIDIOCESANO DE COLEGIOS PARROQUIALES
ARQUIDIÓCESIS DE PIURA


I.E. PARROQUIAL
SANTA ROSA DE LIMA
TALARA


I.E. PARROQUIAL
SANTA ROSA DE LIMA
TALARA